



Quaderballenpressen

QUADRANT

5300 5200 4200



Worauf Sie sich verlassen können:  
die QUADRANT von CLAAS.



<b>QUADRANT von CLAAS</b>	<b>2</b>
CLAAS Europatour	4
Die Modellübersicht	6
<b>Die Technik</b>	<b>10</b>
Pickup	12
POWER FEEDING SYSTEM (PFS)	14
Hydraulischer Einzug	16
ROTO FEED	18
ROTO CUT	20
FINE CUT	22
Messerschublade	24
SPECIAL CUT	26
<b>Vorkammer, Raffer, Presskanal</b>	<b>28</b>
Einstellbare Vorkammer und Raffer	30
Antrieb und interaktive Sicherheit	32
Automatische Pressdruckregelung	34
Presskanal	36
<b>Die Bindung</b>	<b>38</b>
CLAAS Knoter	40
CLAAS Knotertechnik	42
Ballenwiegesystem	44
<b>Die Bedienung</b>	<b>46</b>
<b>CLAAS Service &amp; Parts</b>	<b>50</b>
<b>Reifen und Wartung</b>	<b>52</b>
<b>Technische Daten</b>	<b>54</b>



51 Messer

Pro Minute leistet FINE CUT (5300 / 5200) bei der Ballenvorbereitung 36.000 Schnitte – dank 51 Messern.



250–1250 kg  
Ballenwaage

Vier Sensoren messen das Gewicht mit hoher Genauigkeit direkt an der Ballenrampe.



Sechs Knoter  
seit 1921

Seit 1921 patentiert: die Hochleistungseinfachknoter mit exzentrisch geregelter Nadelsteuerung – zuverlässige Knoten ohne Garnreste.



Höchster  
Komfort

Erprobte automatische Pressdruckregelung – für optimalen Pressdruck, beste Ballenqualität und maximalen Komfort für den Fahrer.

# Schnell, sauber, sicher: Qualität versteht man in jeder Sprache.

## Mit der QUADRANT durch Europa.

Unsere Arbeit ist unser ganzer Stolz. Gerade weil sie uns manchmal alles abverlangt. Und uns jeden Tag vor neue Herausforderungen stellt. Deshalb bauen wir Quaderballenpressen, die auf dem Feld vor allem eines erbringen: zuverlässige Höchstleistungen dank zuverlässiger Qualität.

Um Ihnen zu zeigen, dass Zuverlässigkeit und Qualität für CLAAS keine bloßen Lippenbekenntnisse sind, haben wir die QUADRANT 5300 / 5200 dorthin gebracht, wo sie hingehört: in den täglichen Einsatz. In Frankreich, in Ungarn.

In Spanien, Dänemark und der Schweiz. Und wir haben denen zugehört, auf die es dabei ankommt: den Landwirten. Denn schließlich ist es Ihre Meinung, die uns vorantreibt.

Interessante und manchmal überraschende Eindrücke unserer QUADRANT Europatour finden Sie auch im Internet unter [www.europatour.claas.com](http://www.europatour.claas.com)



1 „Die QUADRANT hat mir gut gefallen. Vor allem die Bindung, denn bei unterschiedlichem Pressgut haben wir jetzt keine Probleme mit der Bindequalität mehr.“

Heinz Tenger, Schleithem, Schweiz



2 „Die QUADRANT mit ihrer hydraulischen Vorkammer ist noch variabler einsetzbar. Damit erzeugt sie auch unter schwierigsten Bedingungen gut geformte Ballen.“

Daniel Cosson, Lohnunternehmer, Bezange-la-Petite, Frankreich



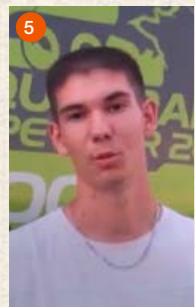
3 „Durch die hydraulische, reversierbare Pickup ist das Arbeiten wesentlich komfortabler geworden.“

Nicolas Hergott, Biding, Frankreich



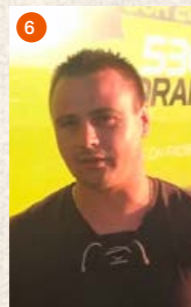
4 „Die Presse funktioniert einwandfrei, schneidet sauber und die Ballen sind sehr gut verdichtet und haben ein hohes Gewicht.“

Hendrik Mennega, Eext, Niederlande



5 „Das Terminal ist ziemlich einfach zu bedienen. Die Menüs sind übersichtlich, genauso wie die Einstellung der Arbeitswerte.“

Quentin Royer, Mame, Frankreich



6 „Der Turbofan reinigt die Knotereinheiten von verschiedenen Seiten und hält sie komplett sauber.“

Attila Balász, Oszkó, Ungarn



## Drei geradlinige Arbeiter. Mit einer Vorliebe für Ecken und Kanten.

### NEU: integriertes Ballenwiegesystem.

Das exakte Gewicht eines Ballens wird bei den QUADRANT Modellen während der Arbeit am Terminal angezeigt und im Kundenauftrag hinterlegt. Dank des neuen Ballenwiegesystems können die Gewichte der Ballen über TELEMATICS an jedem Ort abgerufen und weiterverarbeitet werden.

Für alle QUADRANT Modelle sprechen viele weitere Vorteile:

- Hoher Durchsatz
- Automatische Pressdruckregelung für besonders hohe Ballendichte
- Hervorragender Futtergutfluss durch hohe Drehzahl des Rotors
- Hohe Bindsicherheit dank sechs Hochleistungsknotern ohne Garnrest
- Messerschubblade für alle QUADRANT Modelle verfügbar – jetzt auch für die QUADRANT 4200
- Passendes Zuführungssystem je nach Bedarf: ROTO FEED, ROTO CUT, SPECIAL CUT
- Innovatives Ballenwiegesystem für alle QUADRANT Modelle

QUADRANT	5300	5200	4200
1 Ballenmaß 1,20 x 0,90 m	●	–	–
2 Ballenmaß 1,20 x 0,70 m	–	●	●
3 Pickup-Breite 2,35 m	●	●	●
4 2 Pendel-Pickup-Tasträder	●	●	●
5 POWER FEEDING SYSTEM (PFS)	○	○	○
6 Hydraulisch angetriebenes PFS	○	○	○
7 ROTO FEED	□	□	□
8 ROTO CUT (25 Messer)	□	□	□
9 FINE CUT (51 Messer)	□	□	–
10 Messerschubblade	●	●	□
11 Einstellbare hydraulische Vorkammer	●	●	●
12 Automatische Vorkammer	–	–	●
13 46 Kolbenhübe	–	–	–
14 51 Kolbenhübe	–	–	–
15 56 Kolbenhübe	–	●	–
16 Automatische Pressdruckregelung	●	●	○
17 ISOBUS-kompatibel	●	●	●
18 Automatisch-elektrische Zentralschmierung	●	●	○
19 6 CLAAS Einfachknoter	●	●	●
20 Knoterüberwachung	○	○	○
21 TURBO FAN Knoterreinigung mit Luftverteilung	●	●	–
22 Exzentrische Nadelsteuerung	●	–	–
23 LED-Paket	□	□	–
24 NEU: Ballenwiegesystem	●	●	●

● Standard ○ Optional □ Verfügbar – Nicht verfügbar

## QUADRANT 5300. Das Presswerk.

Für ein Ballenmaß von 1,20 x 0,90 m.

Leistung / Durchsatz

Dichte

Komfort

Besondere Stärken:

- Guter Durchsatz und hervorragende Ballendichte durch 46 Kolbenhübe/min
- Optimales Ballengewicht je nach Futtermenge dank hydraulisch gesteuerter Vorkammer
- Hervorragende Schnittqualität durch FINE CUT mit 51 Messern
- Exzentrische Nadelsteuerung



## QUADRANT 5200. Der Leistungsträger.

Für ein Ballenmaß von 1,20 x 0,70 m.

Leistung / Durchsatz

Dichte

Komfort

Besondere Stärken:

- Guter Durchsatz und hervorragende Ballendichte durch 56 Kolbenhübe/min
- Optimales Ballengewicht je nach Futtermenge dank hydraulisch gesteuerter Vorkammer
- Hervorragende Schnittqualität durch FINE CUT mit 51 Messern



## QUADRANT 4200. Die Bodenständige.

Für ein Ballenmaß von 1,20 x 0,70 m.

Leistung / Durchsatz

Dichte

Komfort

Besondere Stärken:

- Guter Durchsatz und hervorragende Ballendichte durch 51 Kolbenhübe/min
- Optimales Ballengewicht dank automatischer 3-Phasentakt-Vorkammer
- NEU: Schubladensystem für ROTO CUT mit 25 Messern und neuer Messergruppenschaltung



# Das effektivste Spiel der Kräfte? Immer noch das Zusammenspiel.

## Die Technik.

Unsere Ingenieure wissen, wie wichtig das perfekte Zusammenspiel aller Faktoren für Ihre Erntekette ist. Deshalb bündeln wir unser technisches Know-how in einem der weltweit größten und modernsten Produktentwicklungszentren für Pressentechnik – und natürlich bündeln wir es auch in all unseren Maschinen. Was Sie davon haben? Höchste Qualität. Und für jeden Einsatzbereich die ideal geeignete Quaderballenpresse.



Jeder Halm hat es verdient, im Stall zu landen.  
Und sei er noch so klein.



### Auf den Punkt gebracht.

- Gesteuerte, breite Pickup sorgt für verlustfreie Aufnahme des Erntegutes
- Klappbare Tasträder für den problemlosen Transport über öffentliche Wege
- Besonders transport- und lagerstabile Ballen mittels ROTO FEED oder POWER FEEDING SYSTEM (PFS)
- Pickup-Varianten für Heu, Silage oder Stroh



### Die gesteuerte Pickup.

Schnell und gleichmäßig mit der Presse übers Feld ziehen – dank guter Sicht aus der Traktorkabine auf die Pickup. Das vereinfacht die schnelle Anpassung der Vorfahrt- und Pressgeschwindigkeit an die jeweiligen Erntebedingungen. Für höchstmöglichen Durchsatz und Effizienz.

Mit der breiten Pickup nehmen die QUADRANT 5300, 5200 und 4200 auch unregelmäßige Schwaden verlustfrei auf:

- Schnelle und saubere Aufnahme des Ernteguts durch die gesteuerte Pickup
- Entlastung mittels Druckspeicherfederung
- Pendelnde Tasträder für optimale Bodenpassung und Schonung der Grasnarbe auch bei hohen Fahrgeschwindigkeiten und Kurven
- Patentierter Rollenniederhalter zur Beschleunigung des Gutflusses bei allen QUADRANT Modellen
- Geringer Abstand zwischen Pickup und Rotor bzw. Raffer für schnelle Futterübergabe und hohe Durchsatzleistung

### Klappbare Tasträder.

Sie möchten die QUADRANT mit der 2,35 m breiten Pickup auf öffentlichen Verkehrswegen transportieren? Das geht. Und zwar besonders einfach. Umständliches Abmontieren entfällt – einfach einklappen und losfahren.



### ROTO FEED und POWER FEEDING SYSTEM (PFS).

Die vier Zinkenreihen mit optimalem Zinkenabstand rechnen besonders gründlich. Für diese anspruchsvolle Dauerbelastung sind die Doppelfederzinken servicefreundlich auf vier stabilen Zinkenträgern mit U-Profil verschraubt. Entweder bringen hinter der breiten Pickup zwei seitliche Einzugsschnecken das Erntegut auf Presskanalbreite (ROTO FEED), oder diesen Job übernimmt die durchgehende POWER FEEDING SYSTEM (PFS) Walze. Das gibt an den Rändern besonders stark verdichtete Ballen, die sehr transport- und lagerstabil sind.

### Auf alles eingestellt.

Unterschiedliche Pickup-Varianten ziehen das Erntegut sauber ein – egal ob kurzes Heu, nasse Silage oder Stroh:

- Pickup mit Doppelrollenniederhalter
- Pickup mit Doppelrollenniederhalter und POWER FEEDING SYSTEM (PFS)
- Hydraulische Pickup mit PFS mit stufenlos aus der Kabine einstellbaren Geschwindigkeiten und Reversierfunktion

QUADRANT	5300	5200	4200
Hydraulische Pickup	□	□	□
Pickup-Breite	m 2,35	2,35	2,35
DIN-Rechenbreite	m 2,15	2,15	2,15
Klappbare Tasträder	□	□	□

□ Verfügbar – Nicht verfügbar

Bei diesem Thema packt uns einfach der Heißhunger.



#### Stoßdämpfergefederte Querförderschnecke.

Die durchgehende, stoßdämpfergefederte Querförderschnecke mit den großdimensionierten Windungen und ihren aggressiven Paddeln fördert das Erntegut tief in den Rotor ein. Der Gutstrom wird dadurch wirksam homogenisiert und beschleunigt dem Rotor zugeführt.

#### POWER FEEDING SYSTEM (PFS).

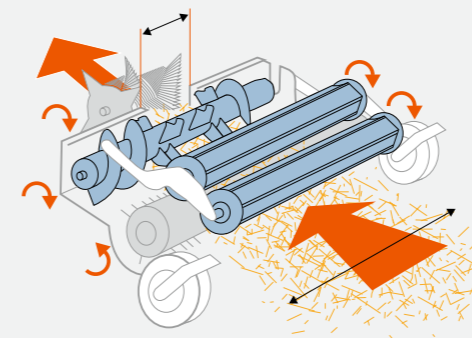
Die breiteren Sterne verringern den Abstand zum Messer, erhöhen nochmals die Schnittqualität und erreichen ein Maximum an Stabilität und Lebensdauer. Diese einzigartige Kombination aus Rollenniederhalter und aktiv angetriebener, durchgehender Einzugschnecke erleichtert Ihnen die Arbeit.

#### Die QUADRANT schluckt selbst große, ungleiche Schwaden.

- Kapazität für hohe Durchsatzleistungen pro Stunde
- Realisierung hoher Vorfahrtsgeschwindigkeiten
- Homogenisierung und Beschleunigung des Gutflusses
- Eignung für alle Schwaden
- Hoher Durchsatz durch 20% höhere Absicherung der PFS Rutschkupplung
- Variable Geschwindigkeitsverstellung durch hydraulisch angetriebene Pickup, PFS und hinterer Niederhalterrolle

#### Auf den Punkt gebracht.

- Homogenisierter und beschleunigter Gutfluss durch die stoßdämpfergefederte Querförderschnecke
- Schneller, gleichmäßiger und besser arbeiten: das POWER FEEDING SYSTEM (PFS)
- Enormes Schluckvermögen selbst in großen, ungleichen Schwaden



QUADRANT	5300	5200	4200
PFS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Verfügbar – Nicht verfügbar

Unser Einzugsgebiet ist wieder einmal größer geworden.



Pickup, PFS und Rollenniederhalter sorgen für einen optimalen Gutfluss.



Der hydraulische Einzug lässt sich bequem vom Traktorsitz aus einstellen.



Pickup, PFS und der hintere Rollenniederhalter sind komfortabel aus der Kabine reversierbar.

### Der hydraulische Einzug.

Für die QUADRANT 5300, 5200 und 4200 bietet CLAAS einen hydraulisch angetriebenen Einzug. Das heißt, der hintere Rollenniederhalter, das POWER FEEDING SYSTEM (PFS) und die Pickup werden hydraulisch angetrieben und sind in der Geschwindigkeit verstell- und reversierbar.

Die Vorteile des hydraulischen Einzugs liegen auf der Hand:

- Futterschonung durch individuelle Anpassung an das Erntegut
- Bessere Anpassung an jeweilige Einsatzbedingungen
- Optimierung des Gutflusses
- Maximaler Komfort für den Fahrer durch Reversiermöglichkeit aus der Kabine

Der hydraulische Antrieb bietet dem Fahrer die Möglichkeit, den Gutfluss des Ernteguts den jeweiligen Bedingungen anzupassen bzw. sie zu optimieren.

Bei den meisten Erntegütern kommt es auf einen möglichst schnellen Einzug und somit optimalen Gutfluss an. Luzerne beispielsweise müssen jedoch besonders sanft behandelt werden. Mit dem hydraulischen Einzug kann der Fahrer dies berücksichtigen und so direkt die Futterqualität verbessern.

### Variable Geschwindigkeitsverstellung.

Dank der variablen Geschwindigkeitsanpassung lässt sich die Befüllung des Rotors über das POWER FEEDING SYSTEM (PFS) optimieren. Das hydraulische PFS hat mehr Möglichkeiten als die mechanische Variante und kann so mit unterschiedlichen Erntegütern variabler umgehen.

### Einfache Reversiermöglichkeit vom Fahrersitz aus.

Auch eventuell auftretende Blockaden lassen sich jederzeit bequem vom Fahrersitz aus über das Bedienterminal beseitigen. Dies hebt den Arbeitskomfort und entlastet den Fahrer.

### Auf den Punkt gebracht.

- Komfortabel, futterschonend, flexibel: der hydraulisch gesteuerte Einzug
- Variable Geschwindigkeitsverstellung
- Hoher Komfort: einfache Reversiermöglichkeit über das Bedienterminal

QUADRANT	5300	5200	4200
Hydraulischer Einzug	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Verfügbar – Nicht verfügbar



Manchmal ist es durchaus sinnvoll,  
auf Schonkost umzustellen.



ROTO FEED – Rotortechnologie ohne  
Schneiden.

QUADRANT – das bedeutet: rotierender, permanenter Einzug, auch ohne Schneideinrichtung. Die hohe Drehzahl sorgt für enormen Durchsatz und hohe Flächenleistung. Durch gleichmäßigen Einzug und aktive Förderung in die Vorkammer produziert die QUADRANT kantige, ebenmäßig geformte und dicht gepresste Ballen.

Hohes Eigengewicht.

Durch sein hohes Eigengewicht läuft der Rotor extrem ruhig. Die mächtige Masse hält ihn auch bei ungleichmäßigen Schwaden auf Drehzahl und reduziert die Belastungen bis hin zum Traktorantrieb.

Besondere Rotorform schont das Erntegut.

Der große Durchmesser des Rotors von 500 mm und die wendelförmige Anordnung der 4-armigen Rotorsterne schonen das Erntegut enorm:

- Gleichmäßiger Einzug
- Hoher Durchsatz
- Geringer Kraftbedarf und geringe Staubentwicklung
- Eignung für empfindliche Futterarten wie z.B. Luzerne
- Hohe Schonung des Ernteguts und damit sehr gute Futterqualität durch neuartige Anordnung der Rotorsterne
- POWER FEEDING SYSTEM (PFS) bei allen Modellen verfügbar

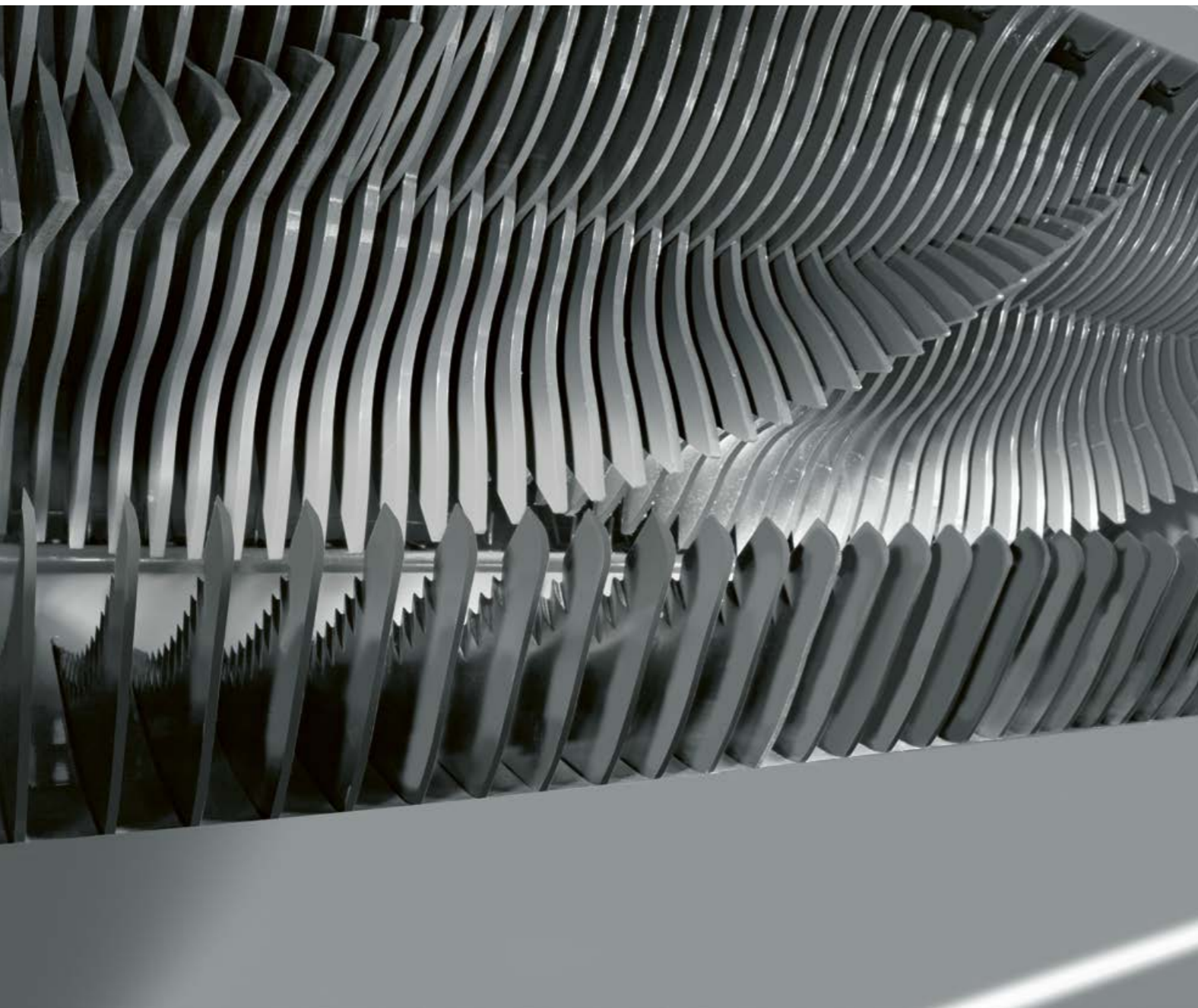
Auf den Punkt gebracht.

- Enormer Durchsatz und hohe Flächenleistung: ROTO FEED mit Förderrotor
- Große Laufruhe durch hohes Eigengewicht des Rotors
- Schonung von empfindlichem Erntegut wie z.B. Luzerne durch eine besondere Rotorform

QUADRANT		5300	5200	4200
ROTO FEED		□	□	□
Durchmesser	m	0,5	0,5	0,5
Breite	m	1,2	1,2	1,2

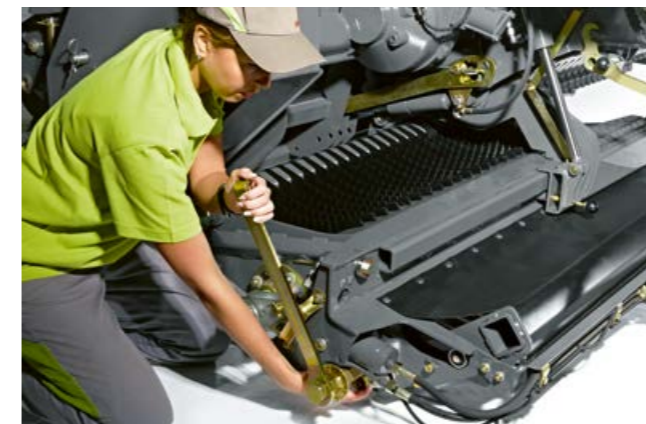
□ Verfügbar – Nicht verfügbar

# Was Sie von schmackhafter Silage haben? Hohe Milchleistung zum Beispiel.



## Auf den Punkt gebracht.

- Top-Silagequalität mit optimaler Milchsäuregärung dank ROTO CUT
- Höhere Verdichtung und leichteres Auflösen der Silage
- Steuerbare Messergruppenschaltung hat für jeden Einsatz das passende Messer
- Weniger Verstopfungen durch hydraulischen Schneidboden



## Höchste Silagequalität mit ROTO CUT.

Energereiche, schmackhafte Silage mit optimaler Milchsäuregärung ist Grundvoraussetzung für hohe Milchleistungen im Stall. Dazu braucht es drei Dinge: kurzes Futter, hohen Pressdruck und Ausschluss von Sauerstoff. CLAAS ROTO CUT mit 18.000 Schnitten pro Minute ist eines der Systeme mit der derzeit höchsten Schnittfrequenz am Markt – für Schnittlängen von 45 mm in ausgezeichneter Schnittqualität.

Vorteile von ROTO CUT: Mehr Schnitt pro Minute.

- Weniger Zeitaufwand bei der Vermischung im Futtermischwagen
- Bessere Futterqualität
- Weniger Futterreste

## Mit 25 Messern zur Top-Futterqualität.

Der 25-Messer-Schneidrotor arbeitet mit den Doppelzinken präzise, schnell und effektiv. Die beste Voraussetzung für Top-Futterqualität. Das Futter wird kurz und exakt in kleine Portionen geschnitten, die sich wesentlich höher verdichten und deutlich leichter auflösen lassen.

Mit der Messergruppenschaltung können Sie flexibel auf die Anforderungen des jeweiligen Einsatzes reagieren. Die Messergruppen werden an der Maschine einfach vorgewählt und über das Bedienpult ein- bzw. ausgeschwenkt.

Das ganze Schneidsystem auf einen Blick:

- Massiver 25-Messer-Schneidrotor aus doppelt gehärtetem Borstahl
- Vier Zinkenreihen zur optimalen Futteraufnahme
- Aggressive Messer mit extrem langer Schneide für besonders gute Schnittqualität
- Exakte Führung der Messer durch spiralförmig angeordnete Doppelzinken
- Einzelmessersicherung
- Flacher, kraftsparender Schnittwinkel

Zwei hydraulische Messerabsicherungen mit Überdruckventil sorgen dafür, dass Sie die QUADRANT im Verstopfungsfall nicht überlasten. Kommt es zu einer Überlast, bewegen sich die Messer automatisch nach unten und schwenken selbstständig wieder ein.

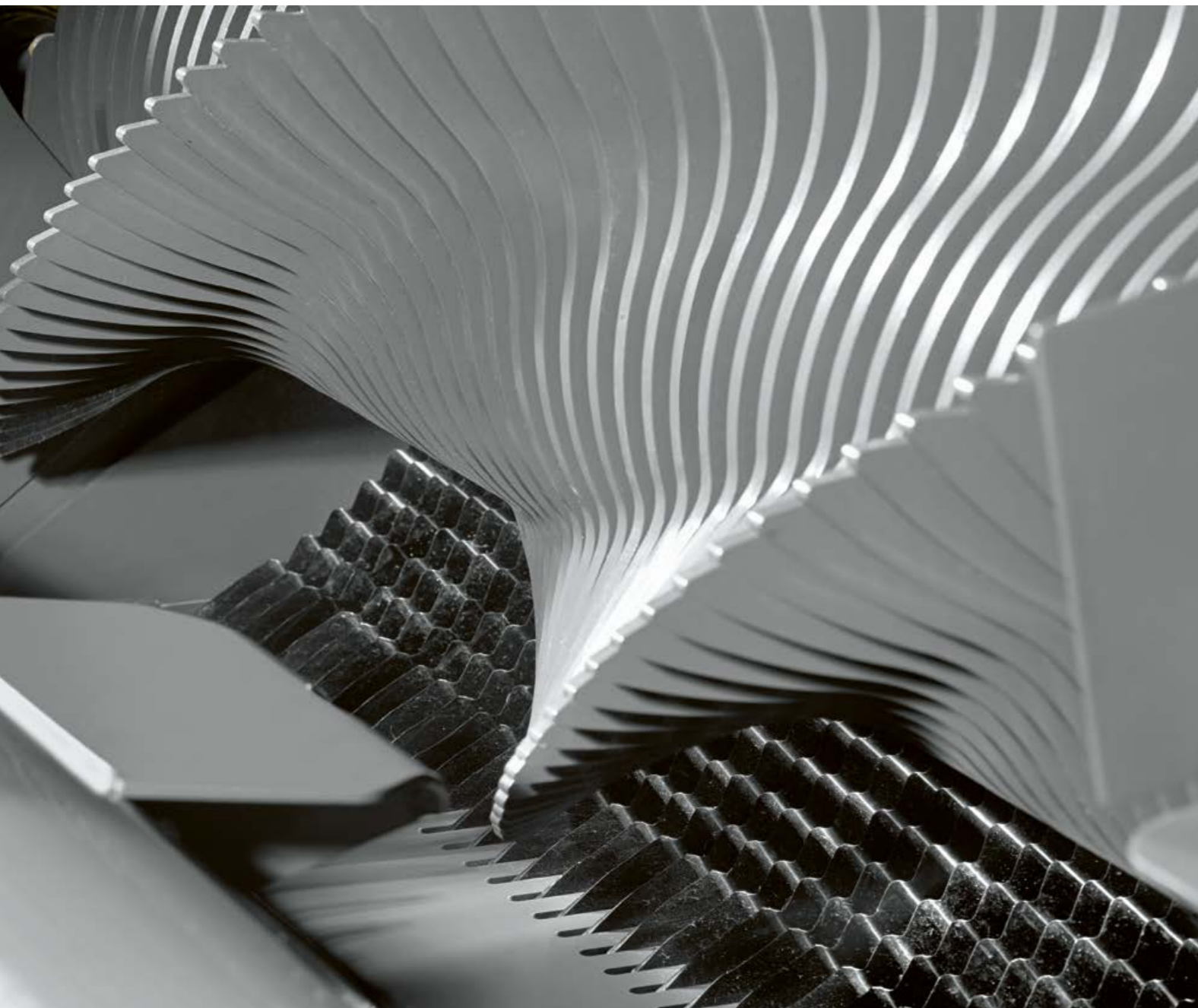
## Sicher: der hydraulische Schneidboden.

Dank des automatisch absenkbareren Bodens lassen sich Verstopfungen bequem von der Kabine aus beseitigen. Das gibt es nur bei den Quaderballenpressen von CLAAS. Der Schneidboden senkt sich bei einer Überlast hydraulisch ab und ermöglicht dem Rotor ein selbstständiges Wiederanlaufen. Der absenkbarer Boden gestattet den leichten Zugang zu den Messern.

QUADRANT	5300	5200	4200
Anzahl Zinkenreihen	4	4	4
Messergruppenschaltung	25, 13, 12, 6, 0	25, 13, 12, 6, 0	25, 13, 12, 6, 0
Absenkbarer Boden	automatisch	automatisch	automatisch

□ Verfügbar – Nicht verfügbar

# Das Programm für heute: Kurzstroh vom Feinsten.



FINE CUT – kaum ein Halm länger als 22 mm.

Tiere, die sich wohlfühlen, leisten mehr. So erhöht sich beispielsweise die Pansentätigkeit messbar, sobald Kurzstroh mit Silage gemischt verfüttert wird. Deshalb hat sich Kurzstroh als die ideale Einstreu durchgesetzt. Es ist so gut wie staubfrei, da sich durch Schneiden der Feinstaubanteil nicht erhöht. Zudem wird es zunehmend in die Futtermischwagen gegeben. FINE CUT Stroh ist leicht auflösbar, erfordert keine vorherige Mischzeit und vermischt sich direkt mit der hinzugegebenen Silage. Durch die neuen Messergruppenschaltungen mit 51, 26, 25, 13, 12 oder 0 Messern erhöhen sich Flexibilität und Schnittqualität.

Die Vorteile:

- Deutlich bessere Futteraufnahme
- Verminderte Restmengen
- Anregung der Pansentätigkeit
- Erhöhung der Gesamtfutteraufnahme
- Minimierung der Zeiten für Wiedervorlage der Futterreste und Reinigung des Fressplatzes

Feinschnitt – ideale Einstreuqualität.

Saubere Verarbeitung für artgerechte Tierhaltung:

- Leicht aufzulösen, weniger Kraftbedarf beim Verteilen, nicht aufgesplissen
- Spürbar weniger Tierverluste in der Geflügelhaltung, da Hähnchen das Stroh nicht fressen
- Idealer Strukturgeber in Viehfutterrationen
- Weniger Zeitaufwand bei der Vermischung im Futtermischwagen



Premiere: die neue Messergruppenschaltung.

Das bei der QUADRANT 3200 erprobte FINE CUT Schnittsystem ist jetzt auch für die QUADRANT 5200 erhältlich. Die zweite FINE CUT Generation mit der 51-Messer-Schneidmulde eröffnet Ihnen neue Dimensionen der Stroh- und Schnittqualität. Gute Gründe für die neue Messergruppenschaltung: effektiveres Schneiden, maximaler Zeitgewinn, weniger Wartung und weniger Verschleiß. Ein Beispiel: Sie können mit 26 Messern schneiden, während die 25er-Messergruppe in der Schneidmulde geschont wird. Wenn die 26er-Messer an Schärfe verlieren, entnehmen Sie die Messer und setzen dafür die 25er-Messergruppe ein. Die entnommenen Messer können derweil wieder geschärft werden – die Arbeit geht ohne Zeitverlust weiter.

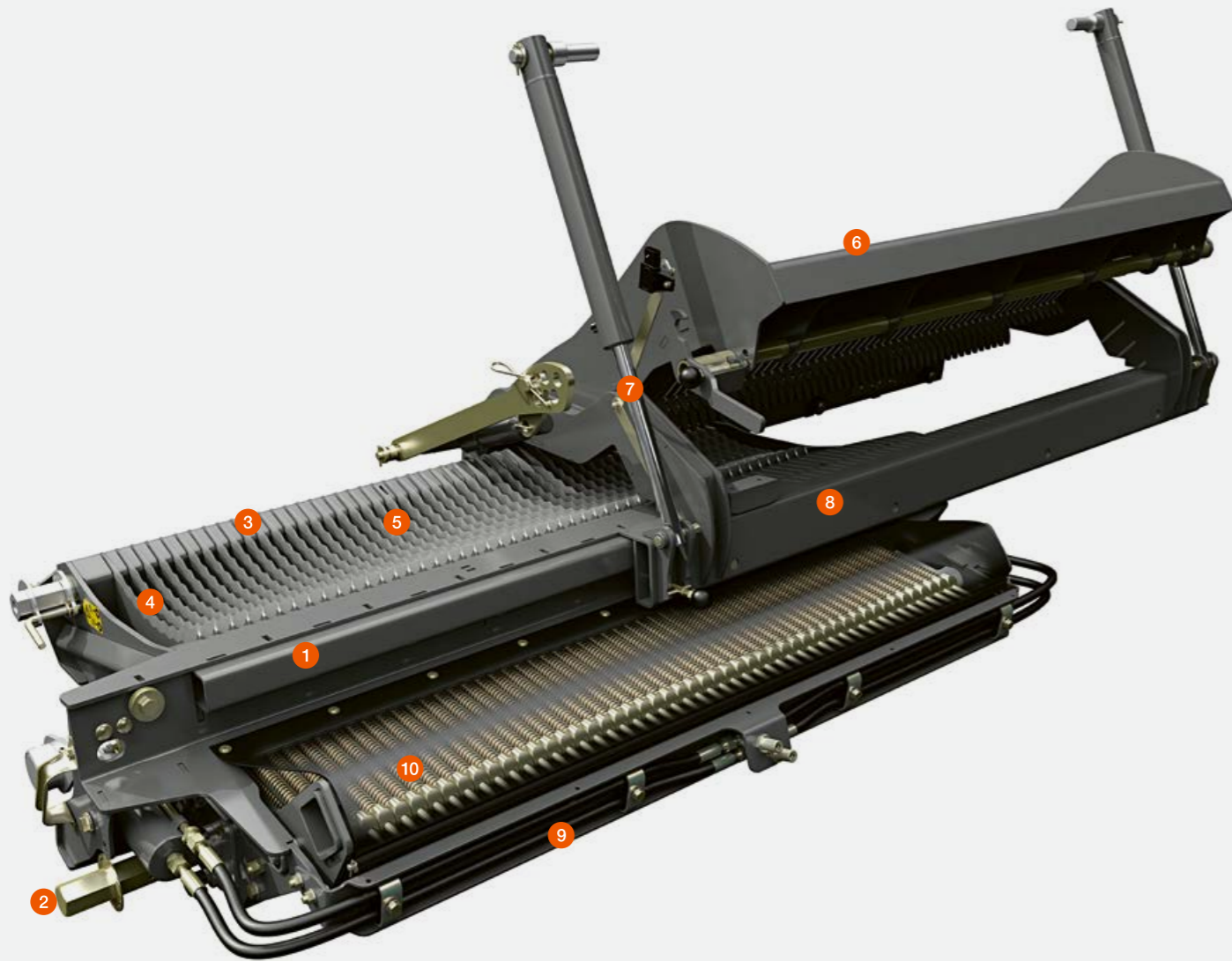
Auf den Punkt gebracht.

- Hohe Futterqualität mit FINE CUT
- Für artgerechte Tierhaltung: Feinschnitt hat ideale Einstreuqualität
- Neue Messergruppenschaltung sorgt für weniger Wartungsaufwand und spart Zeit

QUADRANT	5300	5200	4200
FINE CUT	□	□	–
Messergruppenschaltung 1	51, 26, 13, 12, 0	51, 26, 13, 12, 0	–
Messergruppenschaltung 2	51, 26, 25, 13, 0	51, 26, 25, 13, 0	–

□ Verfügbar – Nicht verfügbar

Was man häufig braucht, sollte stets griffbereit sein:  
die CLAAS Messerschublade.



#### 10 Vorteile des CLAAS Schubladensystems:

- 1 Insgesamt zwölf geschützte, immer saubere und leichtgleitende Lager zum Herausziehen der Messerschublade
- 2 Messergruppenschaltung für RC | FC einfach über Hebel bedienbar für eine theoretische Schnittlänge von 90, 45 oder 22 mm
- 3 Optimale Messerform für beste Schnittqualität
- 4 Exklusiv: automatische Messerreinigung
- 5 Blindmesserset für RC und FC erhältlich
- 6 Automatikfunktion zum komfortablen Absenken und Schließen der Messerschublade
- 7 Komfortable Bedienung des CLAAS Schubladensystems direkt an der Presse
- 8 100% Zugänglichkeit durch beidseitigen Auszug
- 9 Exklusiv: bei Verstopfungen automatisch hydraulisch absenkbarer Schneidboden
- 10 Einzelmessersicherung mit zwei Federn pro Messer

#### Komfortabel: die Messerschublade.

Für ROTO CUT und FINE CUT bietet CLAAS eine Messerschublade, die Wartungsarbeiten vereinfacht.

Komfortabel, sicher und schnell:

- Bedienung über das Bedienteil auf dem Traktor oder direkt über Taster an der Seite der Presse
- Automatikfunktion: Ein- und Ausschwenken der Messer zur Beseitigung von Verschmutzungen aus den Messerschlitzen der Schneidmulde
- Automatische und dadurch immer richtige Positionierung der Schublade für leichtzügiges Herausziehen zu jeder Seite

#### Gut geschützte Messer schneiden besser.

In der Messerschublade sind die Messer ideal geschützt vor Verschmutzungen. Durch die insgesamt zwölf Lager lässt sich die Schublade bequem herausziehen. Um Verwindungen beim Herausziehen zu vermeiden, ist die Messerschublade zu beiden Seiten jeweils nur zu zwei Dritteln ausziehbar. Nach dem Messerwechsel der einen Seite schiebt man die Schublade einfach zur anderen Seite und wechselt den Rest.

Einzigartig: Die Messerschublade ist kombiniert mit der nach wie vor automatisch absenkbaren Schneidmulde bei Rotorblockaden.

QUADRANT	5300	5200	4200
Messerschublade	<input type="checkbox"/> (RC/FC)	<input type="checkbox"/> (RC/FC)	<input type="checkbox"/> RC

Verfügbar

Auf den Punkt gebracht.

- Leicht zugängliche Messerschublade jetzt auch in der QUADRANT 4200
- Maximale Zuverlässigkeit und Lebensdauer dank gut geschützt verbauter Messer

„Statt einer Stunde für den Messerwechsel benötigt man jetzt nur noch 15 Minuten. Überhaupt ist die Wartungszeit insgesamt geschrumpft.“

Lohnunternehmer Albert Steyns, Lontzen, Belgien



Für das Wohl der Tiere  
machen wir alles kurz und klein.



Auf den Punkt gebracht.

- SPECIAL CUT: feinstes Kurzstroh als die ideale Einstreu für Stallvieh
- Durchsatzmenge erhöht, Zuverlässigkeit verbessert: der Häcksler
- Auch ohne Häcksler pressen – dank mehr als 500 mm Bodenfreiheit
- Hohe Pressdichte und exakte Ballenform sorgen für transportstabile Quaderballen

#### Feinste Futterqualität per SPECIAL CUT.

Gehäckseltes Kurzstroh ist enorm saugfähig und daher die optimale Einstreu für Milchviehliegeboxen, in der Sauen- und in der Pferdehaltung. Die große Saugfähigkeit hält die Tiere sauber und reduziert den Strohverbrauch. Außerdem sind bei der Stallhygiene saubere Euter ein wichtiger Baustein – und das Melken geht schneller. In maisreichen Rationen kann Häckselstroh optimal eingemischt werden. Die Tiere selektieren nicht, und die Futterration wird vollständig gefressen.

#### Der SPECIAL CUT Häcksler.

Der SPECIAL CUT Häcksler bläst das Stroh auf direktem Weg unterhalb der Schnecke des POWER FEEDING SYSTEMS (PFS) in den Rotor – kein Aufwirbeln und kein Materialstau. Die Staubentwicklung wird vermieden und gleichzeitig die Durchsatzmenge gesteigert. Für maximale Einsatzsicherheit.



#### Stabile Ballen durch hohe Pressdichte.

Gehäckseltes Stroh lässt sich auch im großen Quaderballen perfekt handhaben. Die hohe Pressdichte und exakte Ballenform sichern transportstabile Ballen auch bei mehrfachem Umladen. Die deutlich höheren Ballengewichte erzeugen weniger Ballen pro Hektar. Das reduziert den Handling-Aufwand.

Die inneren Werte sind unsichtbar?  
Von wegen.

Vorkammer, Raffer, Presskanal.

Wie so oft im Leben machen gerade die Dinge, die man nicht sieht, den Unterschied. Auf den folgenden Seiten machen wir sie sichtbar. Innovative und technisch ausgefeilte Lösungen nämlich, die dafür sorgen, dass Ihre Arbeit läuft – und nicht stockt.



# Der Druck steigt mal wieder? Können wir alles regeln.



## Nur bei CLAAS: die hydraulisch einstellbare Vorkammer.

Den Druck der Vorkammer können Sie aus drei verschiedenen Möglichkeiten je nach Beschaffenheit des Ernteguts und der Schwadgröße über das ISOBUS Bedienterminal auswählen. Dadurch kann die Maschine immer mit optimaler Leistung gefahren werden. Egal welche Schwad- und Erntebedingungen Sie vorfinden, mit der einstellbaren und hydraulisch zuschaltbaren Vorkammer lässt sich alles regeln.

## Einzigartiges Gutflusskonzept.

Gleichmäßiger Materialtransport von Rotor zu Raffer und die einstellbare Vorkammer sorgen für die homogene Kanalfüllung in jedem Erntegut, egal ob Stroh, Heu oder Silage. Das Ergebnis sind feste, gut geformte und damit sehr gut lagerbare Ballen bei maximalem Durchsatz und einer Schnittleistung, die sich sehen lassen kann.

## Auf den Punkt gebracht.

- Exklusiv bei CLAAS: Die Vorkammer lässt sich bequem vom Fahrersitz einstellen
- Homogene Kanalfüllung bei jedem Erntegut: das Gutflusskonzept von CLAAS
- Perfekte Ballenform mit gleichmäßiger Dichte: Die hydraulische Raffersteuerung überzeugt unter allen Bedingungen
- Sicher und zuverlässig: Raffer und Rotor sind durch die Kupplung abgesichert

## Die hydraulische Raffersteuerung.

Bei großen Schwaden presst die QUADRANT ohne Vorkammer. In allen anderen Fällen schalten Sie einfach die hydraulische und verschleißfreie Raffersteuerung zu – bequem von der Kabine aus.

Drei verschiedene Einstellungen sorgen für beste Verdichtung unter allen Bedingungen. Egal, ob mittlere oder kleine Schwaden, die Presspakete sind stets bestmöglich ausgefüllt und das Erntegut wird in einem Hub in den Kanal gedrückt. Das Ergebnis: eine perfekte Ballenform mit gleichmäßiger Dichte, gerade auch bei unregelmäßigen oder kleinen Schwaden.

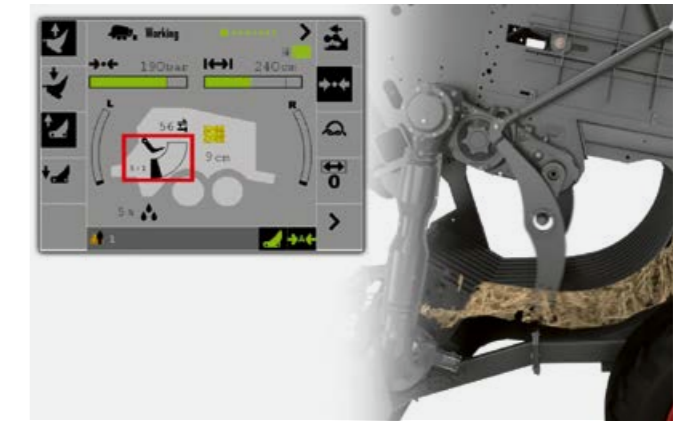
Und das gibt's nur bei CLAAS: dank zwei Fächerwellen und Sensoren sammelt die QUADRANT Erntegut, bis die Vorkammer optimal gefüllt ist.

QUADRANT	5300	5200	4200
Einstellbare hydraulische Vorkammer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Automatische Vorkammer	–	–	<input type="checkbox"/>

Verfügbar – Nicht verfügbar

## Zuverlässige Absicherung von Rotor und Raffer.

Fahren Sie Ihre QUADRANT am Limit. Raffer und Rotor sind über eine Kupplung abgesichert. Wenn der Raffer blockiert, stoppt automatisch der Rotor. Darüber hinaus werden Sie über die Rafferbelastung über das ISOBUS Bedienterminal informiert und können damit die mögliche Überlast im Vorfeld vermeiden. So können Sie Ihre QUADRANT niemals zufahren. Neu bei der QUADRANT 5300 und 5200: Die Rafferkupplung ist für Leistungsspitzen um 30% höher abgesichert.

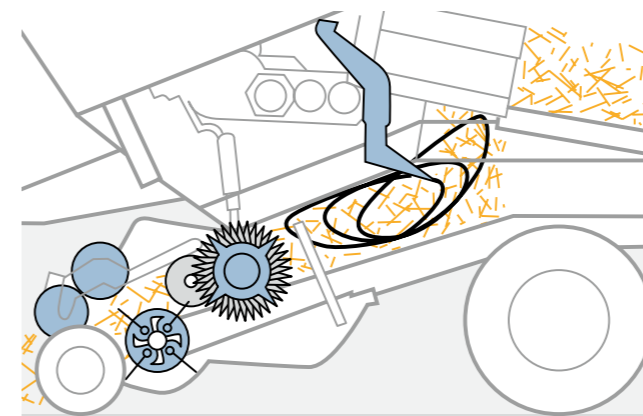


## Einstellbare Vorkammersteuerung.

Je nach Futtermenge und Futterart stellen Sie die Vorkammer komfortabel aus der Kabine ein, um immer das beste Ergebnis für das jeweilige Erntegut zu haben.

## Automatische Vorkammer.

Der CLAAS typische Raffer leistet bei den QUADRANT 4200 ganze Arbeit. Mit hohem Durchsatz wird das Futter im 3:1-Modus äußerst blattschonend transportiert und verarbeitet.



Wenn die Sicherheit stimmt,  
läuft die Arbeit wie geschmiert.



### Ein zuverlässiges Antriebskonzept.

Seit Jahren überzeugen die QUADRANT Pressen im Betriebsalltag mit ihrem absolut zuverlässigen Antriebskonzept. Übersichtlich angeordnete und gut zugängliche Komponenten sorgen für hohe Effizienz und lange Lebensdauer. Kurze Wege, ein geradliniger Verlauf sämtlicher Kraftstränge und eine groß dimensionierte Schwungmasse ergeben einen hervorragenden Wirkungsgrad. Pro Tonne Erntegut fällt nur geringer Energieaufwand an. Sie sparen deutlich Kraftstoff.

### Intelligente Sicherheitstechnik.

Überlegene Sicherheitstechnik sorgt für eine störungsfreie Arbeit. Der intelligente Antrieb des Raffers, der Nadeln und der Knoter mittels Wellen und Getriebe bietet sichere Höchstleistung. Die Presse wird durch eine Überlastkupplung des Hauptgetriebes vor Schäden geschützt, die durch die Aufnahme von Fremdkörpern entstehen können.

### Überlastkupplung verhindert Zufahren der Maschine.

Raffer und Rotor sind mit getrennten, automatischen Überlastsicherungen ausgestattet. Spricht die Rafferkupplung an, wird automatisch auch die Rotorkupplung getrennt. Alle Überlastkupplungen rasten nach dem Herunterfahren der Zapfwelldrehzahl automatisch wieder ein. Sie brauchen im Störfall den Traktorsitz nicht zu verlassen. Im Bedarfsfall kann der

Schneidboden über die Traktorhydraulik abgesenkt werden. Resultat: Sie werden die QUADRANT niemals zufahren. Verstopfungen können Sie vom Traktorsitz aus schnell beseitigen.

Der Raffer wird mit der zusätzlichen, speziell abgestimmten Abschaltkupplung wirksam und effektiv gesichert und verhindert zuverlässig ein „Zufahren“ der Maschine. Bei der neuen QUADRANT 5300 und 5200 sichert die um 30% stärkere Kupplung den hohen Durchsatz der Presse. Der Drehmomentanstieg von 26% sichert ein hohes Leistungsniveau.

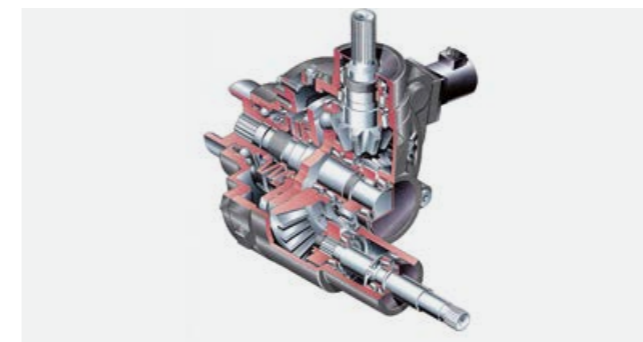
Überzeugende Merkmale, die seit Jahren Maßstäbe setzen:

- Hohe Drehzahlen und geringe Drehmomente
- Wartungsfrei im Ölbad laufende Antriebe und Kupplungen
- Wartungsfreier Rafferantrieb mit hydraulisch einstellbarer Vorkammer
- Geteilter Kraftfluss: Presskolben, Raffer, Pickup und Rotor werden getrennt angetrieben
- Minimale Anzahl an bewegten Teilen

Die Kolbenbelastung wird elektronisch überwacht. Tritt eine Überlast auf, wird diese durch die hydraulische Druckregelung abgefangen und schützt so das Pressaggregat. Der Fahrer wird über das Display informiert und der Pressdruck automatisch wieder aufgebaut.

### Auf den Punkt gebracht.

- Extreme Zuverlässigkeit durch weiterentwickeltes Antriebskonzept
- Störungsfreie Arbeit: Intelligente Sicherheitstechnik ermöglicht Höchstleistung ohne Unterbrechung
- Kein Zufahren der Maschine mehr dank spezieller Absicherung



Wartungsfreie Sicherheit: Hochwertige, im Ölbad laufende Kupplungen schützen die QUADRANT zuverlässig vor Überlastung.



Zwei Ölpumpen versorgen das Eingangsgetriebe und das Knoterreinigungssystem TURBO FAN mit Hydrauliköl.



Immer eine gute Strategie auf dem Feld:  
konsequentes Pressing.



Auf den Punkt gebracht.

- Gibt's nur bei CLAAS: automatische Pressdruckregelung für dauerhaft gleiche Pressdichte und hohen Komfort
- Einfache Bedienung: Selbst ungeübte Fahrer erreichen ein Maximum durch voreingestellte Regelgrößen für das automatische Pressen
- Mehr Möglichkeiten beim Pressen: die optionale Knoterüberwachung



Neu und nur bei CLAAS:  
die automatische Pressdruckregelung.

Pressdruckregelungen gibt es viele am Markt. Die automatische Pressdruckregelung nur bei CLAAS. Das Besondere daran ist, dass der Pressdruck nicht nur nach der Belastung des Hauptrahmens geregelt wird, sondern auch nach der Garnspannung.

Der Fahrer hat jederzeit die Belastungsgrenzen komfortabel im Blick, ohne aktiv eingreifen zu müssen. Das Einstellen des optimalen Pressdrucks übernimmt die Maschine komplett allein, abhängig von Erntegut und Garnqualität.

Ihre Vorteile liegen auf der Hand:

- Dauerhaft hohe Pressdichte, auch beim Fahren an der Leistungsgrenze von Maschine und Garn
- Über den Tag produzierte Ballen sind sehr regelmäßig und mit sehr ähnlicher Dichte gepresst
- Maximaler Fahrkomfort: durch einfache Bedienung und leichte Handhabung, vor allem für unerfahrene Pressenfahrer
- Zuverlässigkeit in der Bindung durch Abstimmung auf die jeweilige Garnqualität

Einfache Bedienung, maximale Ergebnisse.

Regelgrößen für automatisches Pressen sind die Rahmenbelastung der Presse und die Garnspannung. Selbst ein unerfahrener Pressenfahrer kann mit der automatischen Pressdruckregelung die Maschine mühelos dauerhaft an der Leistungsgrenze fahren. Vorab werden im Menü die maximale Pressdichte je nach Erntegut und die Garnqualität hinterlegt. In Abhängigkeit von diesen Werten regelt das System die Belastungsgrenze.

Mehr Möglichkeiten mit der Knoterüberwachung.

Die automatische Pressdruckregelung lässt sich mit drei weiteren Knotersensoren zur Knoterüberwachung erweitern, um die Spannung an allen Knotern zu messen. Der Fahrer erhält eine Info, wenn an einem Knoter keine Garnspannung anliegt. Dazu gehört auch eine Links-rechts-Anzeige, damit der Fahrer unter allen Bedingungen optimal geformte Ballen presst.

# Wie wir auf Druck reagieren? Mit knallharten Fakten.



## Auf den Punkt gebracht.

- Bessere Ballenform und höhere Tonnenleistungen pro Stunde durch überarbeiteten Presskanal
- Neues Kanalkonzept für höchstmögliche Ballendichte und zuverlässige Bindung



## Bessere Ballenform: knallhart auf ganzer Länge.

Mit der neuen QUADRANT Generation pressen Sie mehr Masse. Der Presskanal der QUADRANT 5300 und 5200 wurde hinsichtlich Form und Länge überarbeitet, um eine bessere Ballenform und mehr Dichte zu erreichen. Sie pressen mehr Kilogramm pro Kubikmeter und erzielen höhere Tonnenleistungen pro Stunde. Die Erweiterung des Presskanals am Ende gibt dem Ballen den Raum, sich seiner Länge nach und nach auszudehnen und den Zug auf die Bindung langsam zu erhöhen. Das Risiko, dass das Garn reißt, wird damit auf ein Minimum reduziert.



Als Profi schützen Sie die neue Presskanalgeometrie:

- Bessere Ballenform durch mehrere Rückhalter im Presskanal und durch die neue Kanalseitenform
- Neue seitliche Rückhalter für eine höhere Dichte
- Längerer Kanal bei der QUADRANT 5300 und 5200 mit 3,85 m
- Zuverlässige Bindung mit weniger Ballenexpansion durch die geöffneten Seitenklappen des Presskanals



## Das neue Kanalkonzept für hohe Dichte.

Das neue, verstärkte Oktogon der QUADRANT 5300, 5200 und 4200 erlaubt noch höhere Ballendichten. Die neue Form des Presskolbens sorgt für noch kantigere Ballen. Mit den seitlichen Rückhaltern, der neuen oberen Pressklappe und den neuen Seitenklappen erreichen alle Ballen die gleiche, höchstmögliche Dichte in gleichbleibender Länge mit gleichseitiger Ballenexpansion und damit zuverlässiger Bindung beim Ballenausstoß.

Kurz: Die QUADRANT 5300, 5200 und 4200 produzieren gleichmäßig hochverdichtete Ballen mit optimaler Kubikmeterverdichtung.

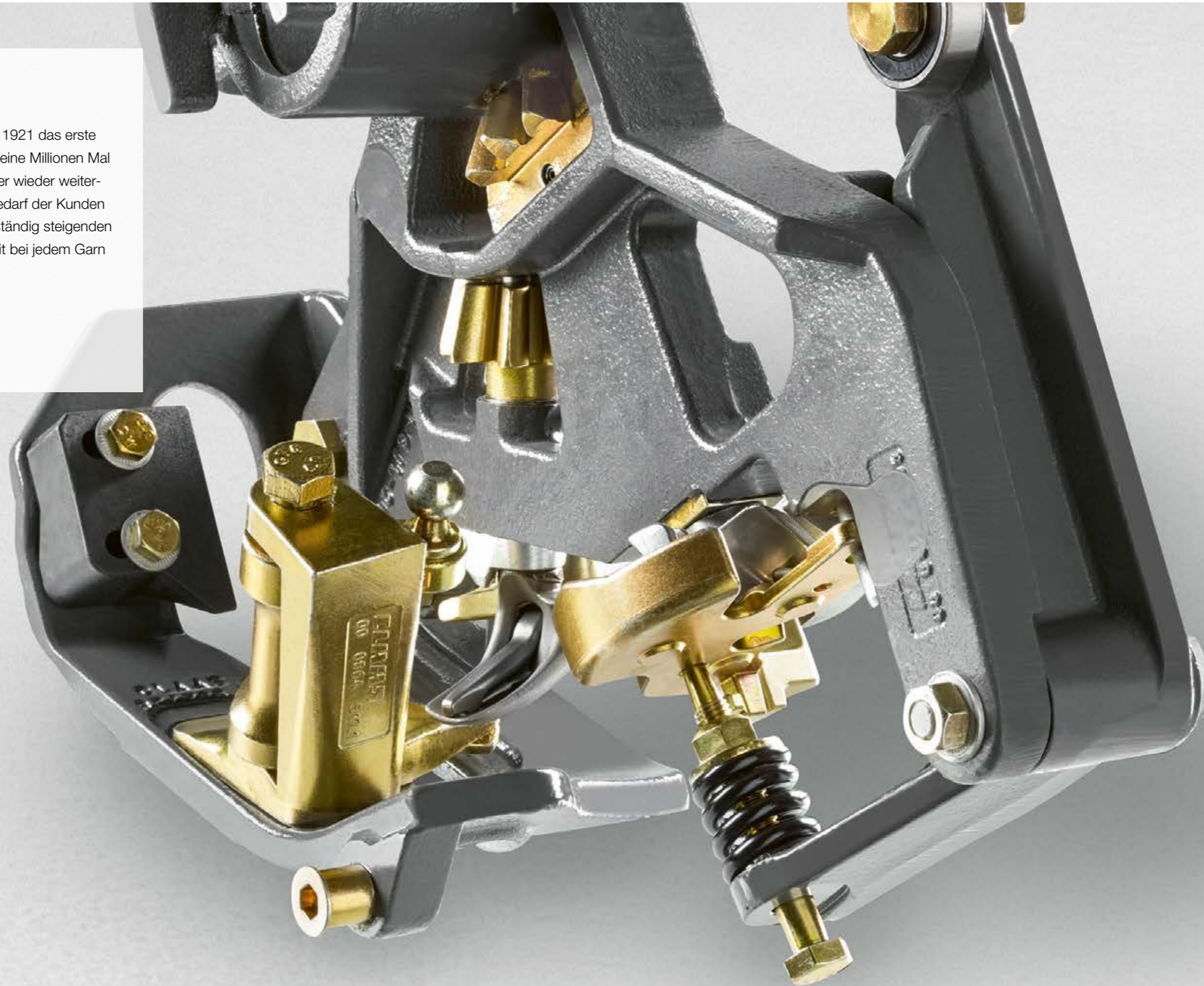
QUADRANT		5300	5200	4200
Presskanal Länge	m	3,85	3,85	3,45
Presskanal Breite	m	1,2	1,2	1,2
Presskanal Höhe	m	0,9	0,7	0,7

□ Verfügbar – Nicht verfügbar

# Dürfen wir vorstellen: der perfekte Knoten.

## Der Knoterhaken.

Fast schon legendär: Der Knoterhaken war 1921 das erste CLAAS Patent und wurde inzwischen über eine Millionen Mal produziert. Seitdem wurde der Knoter immer wieder weiterentwickelt. Das Ergebnis entspricht dem Bedarf der Kunden nach noch mehr Bindsicherheit auch bei ständig steigenden Pressdrücken. So ist die Funktionssicherheit bei jedem Garn und unter allen Bedingungen garantiert.

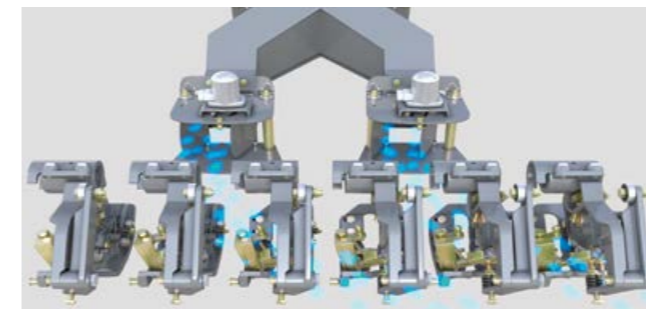


Wir sind unserer Arbeit sehr verbunden.  
Und Ihnen natürlich auch.



Auf den Punkt gebracht.

- Schnell, präzise, zuverlässig: der CLAAS Knoter
- Sicher und sauber: Knoten ohne Garnreste mit dem neuen Knotergebläse
- Ergiebig, reißfest und verschleißarm: das CLAAS Pressengarn



Der CLAAS Knoter.

CLAAS Pressen wären ohne den legendären CLAAS Knoter nicht denkbar. Nach wie vor ist CLAAS weltweit der einzige Landmaschinenhersteller, der seine Knoter selbst entwickelt und fertigt. Prinzip: direkter Antrieb über eine Kardanwelle. Ergebnis: äußerst schnell, sehr präzise und höchst zuverlässig.

Das neue Knotergebläse.

Das Knoterkonzept mit aktivem Fadendrucker, aggressiver Klemmplatte und elektromechanischer Bindeauslösung erhöht die Bindsicherheit unter allen Bedingungen. Durch den Direktantrieb ist die permanente Synchronisation zwischen Kolben und Nadeln gewährleistet. Durch den Synchronlauf können die Nadeln nicht mit dem Kolben kollidieren. An der QUADRANT 5300 mit ihrer Ballenhöhe von 90 cm sind die Nadeln exzentrisch geregelt. Am wichtigsten Punkt – der Erstellung des Knotens – bleibt so mehr Zeit für die Ausführung.

Außerdem erzeugen die Knoter keine gefährlichen Garnreste, die beim Verfüttern zu Tierverlusten oder bei der Energiegewinnung zu Rückständen führen können. Das hydraulisch



angetriebene TURBO FAN System mit seinem aktiven Luftstrom schützt die Knoter mit einem 140 km/h starken, permanenten Luftstrom und Luftverteilern vor Verunreinigungen.

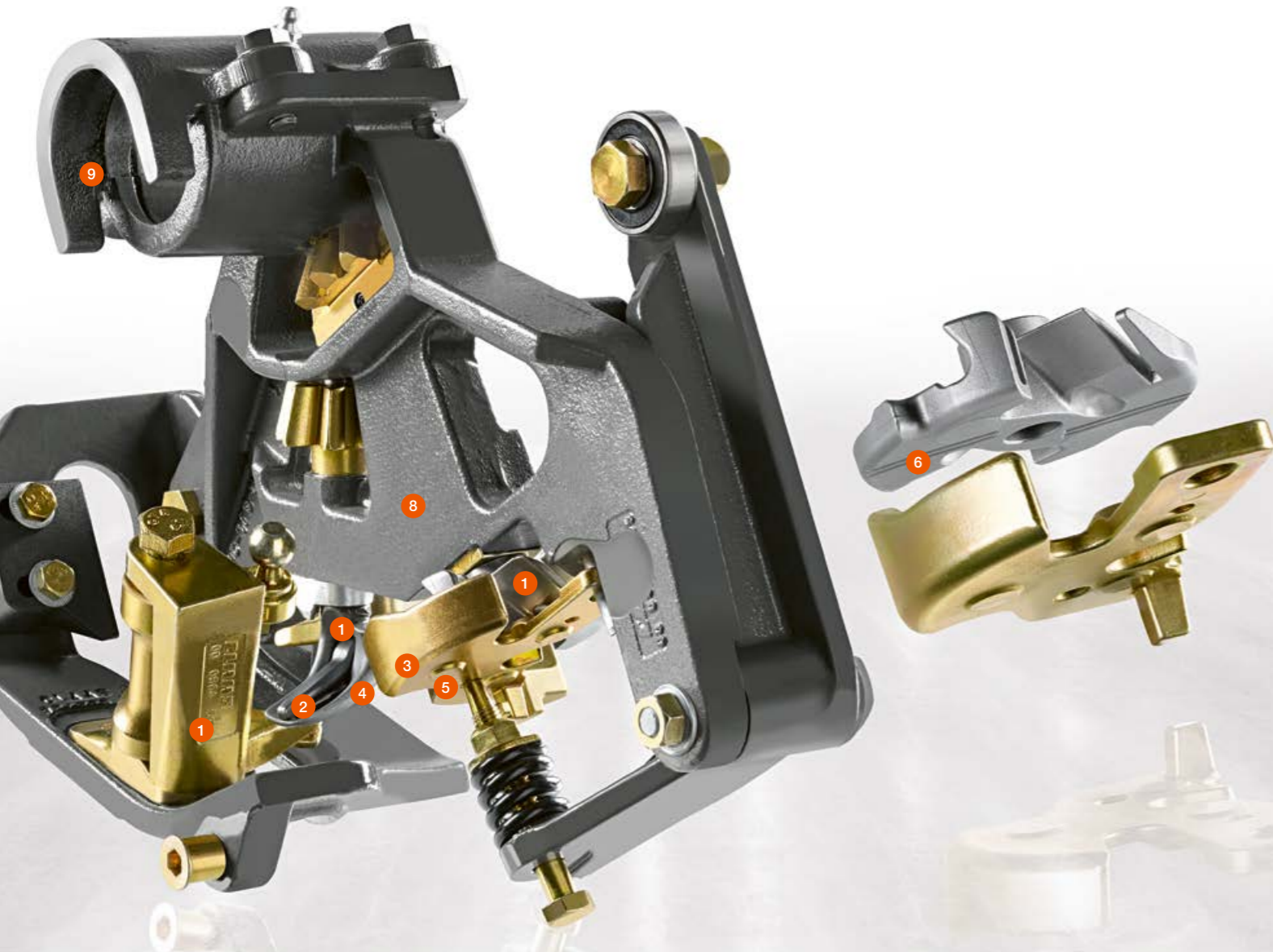
Wirtschaftlicher binden: Garn in CLAAS Qualität.

CLAAS Pressengarn ist auf den CLAAS Knoter abgestimmt. Es ist sehr reißfest und gleichzeitig so geschmeidig, dass der Verschleiß am Knoter minimiert wird. Bei jeder neuen Befüllung können vier Garnrollen je Knoter zusammen gebunden werden, ohne dazwischen wechseln zu müssen – das spart Zeit. Und ergibt ein ausgewogenes Verhältnis von hoher Knotenfestigkeit und ergiebiger Lauflänge. In dem großen Garnkasten haben 24 Rollen mit jeweils 11,5 kg Platz. Das reicht für einen langen Arbeitstag. Und wenn es einmal spät wird: An beiden Garnkästen, bei der Garnführung und an den Knotern sorgen helle Arbeitsscheinwerfer für die richtige Beleuchtung

QUADRANT	5300	5200	4200
Anzahl Knoter	6	6	6
Knoterreinigung TURBO FAN	mit Luftverteiler	mit Luftverteiler	mit Luftverteiler
Kapazität Garnkasten	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg

□ Verfügbar – Nicht verfügbar

Wer ganz vorn mitspielt,  
weiß, wie man an Erfolge anknüpft.

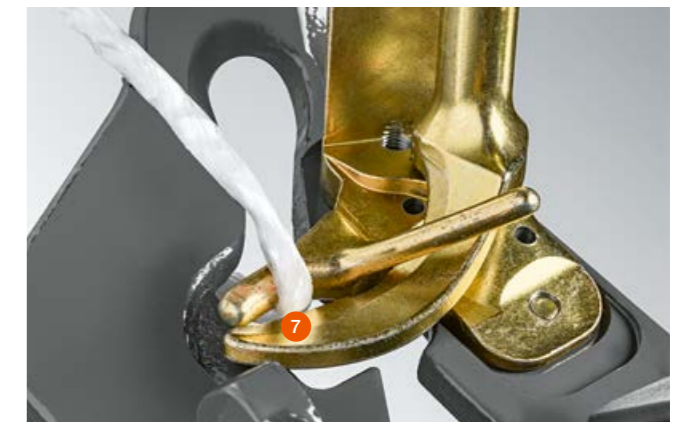


Langes Leben für die Knotertechnik.

Knoterhaken, Garnklemmrad und Klemmplatte werden während der Herstellung einem Wärmeprozess unterzogen, der für maximale Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer der Teile sorgt.

Die neuen Funktionen auf einen Blick.

- 1 Größere Öffnung des Knoterhakens für mehr Platz beim Einlegen und zuverlässige Erfassung des Garns
- 2 Konische und damit verschleißfestere Knoterzunge mit neuer Form für einfachen Knotenauswurf
- 3 Neue Garnklemmplatte und neues Garnklemmrad für sicheres Klemmen des Garns während des Bindevorgangs und dadurch mehr Pressdichte
- 4 Neues Kurvenstück für bessere Führung des Garns
- 5 Neue Garnklemmplatte für dickeres Bindematerial
- 6 Neue Garnführung für einfaches Einlegen des Garns
- 7 Geschlossener Fadenanleger für sichere Garnführung
- 8 Sicheres Einlegen des Garns in den Knoter durch größeren Winkel zwischen Knoterhaken und Garnklemmrad von 7,6°. Dadurch auch längere Garnenden für ein besseres Bindeergebnis
- 9 Schwenkbare Knoter mit Schnellverschluss für einfache Wartung



Der verbesserte Knoterhaken.

Der Knoterhaken wurde für die neuen QUADRANT 5300, 5200 und 4200 konsequent weiterentwickelt. Das Material wurde verstärkt, die Geometrie überarbeitet. Die Funktions-sicherheit für jedes Garn unter allen Bedingungen ist damit gegeben.

NEU: die Knoterüberwachung.

Die automatische Pressdruckregelung sorgt für absolute Bindsicherheit. Die Sensoren am Knoter überwachen die Garnspannung, zudem messen Sensoren am Frontrahmen die Biegekräfte. Das System regelt automatisch den Pressdruck. Sie können die Presse am Limit fahren, ohne dass das Garn reißt. Und sollte dies doch einmal der Fall sein, meldet sich die Knoterüberwachung. Wenn neues Bindematerial benötigt wird, wird dies über die Sensoren an den Knotern registriert und im Terminal angezeigt.

Auf den Punkt gebracht.

- Verschleißfest: die Knotertechnik von CLAAS
- Weiterentwickelte Funktionen: z.B. die exzentrisch geregelte Nadelsteuerung bei der QUADRANT 5300
- Unter allen Bedingungen einsatzbereit: der optimierte Knoterhaken
- NEU: absolute Bindsicherheit im täglichen Einsatz dank Knoterüberwachung



Seit 1921 ist das Konzept des Einfach-Knotens gleich geblieben. Dabei wurde es stets weiterentwickelt, um die Kundenwünsche noch besser zu erfüllen.

QUADRANT	5300	5200	4200
NEU: neuer CLAAS Knoter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
NEU: automatische Pressdruckregelung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
NEU: Knoterüberwachung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Verfügbar –  Nicht verfügbar

Sie müssen aufs Gewicht achten?  
Nichts leichter als das.



NEU: integriertes Ballenwiegesystem.

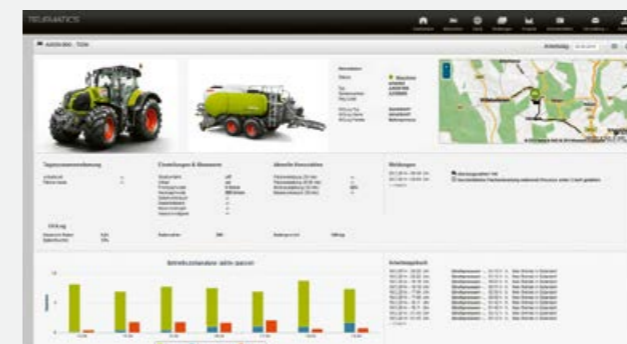
Ein langer Presskanal, eine hohe Kolbenfrequenz, automatische Pressdruckregelung – alles Eigenschaften, mit denen die QUADRANT Baureihe unter allen Bedingungen eine hohe Verdichtung garantiert. Auch was Ihr Ballen danach wiegt, können Sie jetzt leicht feststellen: Vier Sensoren messen das Gewicht mit hoher Genauigkeit direkt an der Ballenrampe. So haben Sie für Ihr Unternehmen oder auch als Lohnunternehmer den Überblick, welche Gesamttonnage für eine Fläche gepresst wurde. Und können – für beide Seiten transparent – auf Wunsch die Leistung fair pro Tonne abrechnen.

Der Datentransfer macht's möglich.

Dank des neuen Ballenwiegesystems wird das exakte Gewicht eines Ballens während der Arbeit am Terminal angezeigt und direkt im Kundenauftrag hinterlegt. Sobald sie erfasst sind, können die Gewichte der einzelnen Ballen über TELEMATICS an jedem Ort abgerufen und weiterverarbeitet werden. Alternativ steht Ihnen das Taskmanagement für Ihre Abrechnung zur Verfügung.

Auf den Punkt gebracht.

- NEU: Ballenwiegesystem verfügbar für alle QUADRANT Modelle
- Alle wichtigen Daten wie z.B. Gewicht auf Abruf mit TELEMATICS on IMPLEMENT (TONI) oder dem Taskmanagement
- Einsatzzeiten verbessern, Fahrer unterstützen, Kosten optimieren: alles per Fernzugriff



QUADRANT	5300	5200	4200
Ballenwiegesystem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Verfügbar –  Nicht verfügbar

Wie schwere Arbeit von der Hand gehen sollte?  
So leicht wie möglich.

#### Die Bedienung.

Auch wer seine Arbeit liebt, will damit irgendwann fertig werden. Deshalb geben wir jeden Tag unser Bestes, um Sie bei Ihren täglichen Aufgaben zu unterstützen. Mit guten Ideen. Mit robustem Gerät. Mit innovativer Technik. Große Nutzerfreundlichkeit und hoher Bedienkomfort stehen dabei stets im Mittelpunkt.



In engem Kontakt mit der Natur.  
Manchmal sogar auf Knopfdruck.



### 1 / COMMUNICATOR II.

Der COMMUNICATOR II besitzt ein 5,7" großes Farbdisplay. Es entspricht der ISO-UT-Norm, sodass sich ISOBUS-fähige Geräte bequem über den COMMUNICATOR II steuern lassen. Selbstverständlich können auch die F-Tasten (Auxiliaries) belegt werden.

### 2 / OPERATOR.

Der OPERATOR besteht durch seine selbsterklärende Bedienoberfläche und das komfortable Kundenmanagement. Für den flexiblen Einsatz stehen 28 Auftragspeicher zur Verfügung. Zusätzlich sind die Funktionstasten mit einer Hintergrundbeleuchtung ausgestattet.

Auf den Punkt gebracht.

- Direkt vom Fahrersitz Zugriff auf alle wichtigen Funktionen
- S10 Terminal mit breitem Funktionsumfang
- Mit EASY on board die QUADRANT per Tablet steuern
- COMMUNICATOR II, S 10 und EASY on board App

### 3 / S10 Terminal.

Das S10 ist ein CLAAS Terminal für Profi-Anwender. Es ist mit einem großen, hochauflösenden 10,4"-Touchscreen ausgestattet und bietet einen breiten Funktionsumfang. Mit dem S10 lassen sich parallel zur Bedienung des Lenksystems auch ISOBUS Funktionen steuern und bis zu vier analoge Kameras, wie die CLAAS PROFI CAM, daran anschließen. Selbstverständlich können auch die F-Tasten (Auxiliaries) belegt werden.

### 4 / EASY on board.

Mit der neuen App EASY on board lassen sich alle ISOBUS-konformen Anbaugeräte von einem iPad® (ab iPad 3®/ iPad Air®/ iPad Air 2® mit iOS 8®) aus steuern. Für noch größeren Komfort können die F-Tasten (Auxiliaries) wie in jedem anderen ISOBUS Terminal belegt werden. Die Tablet-Bedienung ist nicht nur komfortabel, sondern auch zuverlässig. Die bereitgestellte USB-Schnittstelle ermöglicht eine schnelle und sichere Stromversorgung des Tablets für lange Einsatzzeiten. Mit der Bedienung über ein Tablet steigt die Übersichtlichkeit in der Kabine.

	OPERATOR	COMMUNICATOR II	EASY on board	S10
<b>Terminal</b>				
CLAAS UT	<input type="checkbox"/>	–	–	–
ISO UT	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
USB-Stick	–	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>
TONI-fähig	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Y-Kabel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–	–
Druckerfähig	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Touchscreen	–	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Farbbildschirm	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Einstellungen</b>				
8 Voreinstellungen (Stroh, Heu...)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ballenlänge	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pressdruck	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schmierintervall	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Messerposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Automatische Pressdruckregelung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hydraulische Vorkammer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PFS Geschwindigkeit	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Garnqualität	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Messerreinigungszyklus	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Informationen im Arbeitsmenü</b>				
Ballenlänge	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pressdruck	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Packetgröße	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Links-rechts-Anzeiger	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Messerposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ballenanzahl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kolbenhöhe pro Minute	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Automatische Pressdruckregelung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hydraulische Vorkammer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Feuchtigkeitssensor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Wiegeinformation	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ballenablagensensor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ballenwiegesystem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Kundenmenü</b>				
20 Kundenaufträge	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Verfügbar – Nicht verfügbar



# Damit es läuft. CLAAS Service & Parts.



## Ihre Ansprüche zählen.

Sie können sich darauf verlassen: Wenn Sie uns brauchen, sind wir da. Überall. Schnell. Zuverlässig. Bei Bedarf 24 Stunden am Tag. Mit der präzisen Lösung, die Ihre Maschine, die Ihr Betrieb verlangt. Damit es läuft.

## ORIGINAL Teile und Zubehör.

Speziell auf Ihre Maschine abgestimmt: passgenaue Ersatzteile, hochwertige Betriebsmittel und hilfreiches Zubehör. Nutzen Sie unser umfassendes Produktangebot, aus dem wir Ihnen genau die Lösung bereitstellen, die Ihre Maschine für 100% Einsatzsicherheit benötigt. Damit es läuft.

## Für Ihren Betrieb: CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS bietet Ihnen eines der umfangreichsten marken- und bereichsübergreifenden Ersatzteilprogramme für alle landwirtschaftlichen Anwendungen auf Ihrem Betrieb. Damit es läuft.

## Immer auf dem neuesten Stand.

CLAAS Vertriebspartner zählen weltweit zu den leistungsfähigsten Betrieben in der Landtechnik. Die Techniker sind bestens qualifiziert und fachgerecht mit entsprechenden Spezial- und Diagnosewerkzeugen ausgestattet. Der CLAAS Service steht für eine hochwertige Arbeitsweise, die Ihre Erwartungen an Kompetenz und Zuverlässigkeit vollkommen erfüllt. Damit es läuft.

## Sicherheit ist planbar.

Unsere Serviceprodukte helfen Ihnen, die Einsatzsicherheit Ihrer Maschinen zu erhöhen, das Ausfallrisiko zu minimieren und mit festen Kosten kalkulieren zu können. CLAAS MAXI CARE bietet Ihnen planbare Sicherheit für Ihre Maschine. Damit es läuft.

## Von Hamm in die ganze Welt.

Unser zentrales Ersatzteillager liefert sämtliche ORIGINAL Teile schnell und zuverlässig in die ganze Welt. Ihr CLAAS Partner vor Ort bietet Ihnen innerhalb kürzester Zeit die Lösung: für Ihre Ernte, für Ihren Betrieb. Damit es läuft.

## Problemlösung per Ferndiagnose: CLAAS TELEMATICS.

CLAAS TELEMATICS in Ihrer Maschine verbindet für Sie zwei wichtige Aspekte: schnelle Hilfe durch die CLAAS Servicetechniker plus wirtschaftliche Vorteile bei Ihrer Arbeit durch die drahtlose Vernetzung. Wir lösen Ihre Probleme vor Ort – auch wenn Sie uns nicht sehen. Damit es läuft.

Das CLAAS Parts Logistics Center in Hamm, Deutschland, verfügt über 155.000 verschiedene Teile auf mehr als 100.000 m<sup>2</sup> Betriebsfläche.



Sie wollen ja weniger Aufwand haben.  
Vor allem bei der Wartung.



#### Achsen und Bereifung.

Für geringsten Bodendruck, größtmögliche Grasnarbenschonung und Laufruhe stehen Ihnen für die QUADRANT verschiedene Achsen mit unterschiedlichen großvolumigen Bereifungen zur Verfügung. Sie bieten maximale Aufstandsfläche und minimieren somit selbst auf sehr leichten oder nassen Böden schädlichen Bodendruck.

#### Geringer Wartungsaufwand, zentrale Schmierung.

Im Grunde könnten wir uns das Thema Wartung sparen. Weil es für QUADRANT Besitzer einfach kein Thema ist. Bei der QUADRANT 5300, 5200 und 4200 ist alles auf Wartungsfreundlichkeit bzw. Wartungsfreiheit ausgelegt.

- Alle wichtigen Schmierpunkte verfügen bei der QUADRANT 5300 und 5200 über eine serienmäßige automatische kontinuierliche Fett-Zentralschmierung; bei der QUADRANT 4200 erhalten Sie wahlweise eine automatische oder eine elektrische Zentralschmierung
- Antriebe und Überlastkupplungen laufen im Ölbad
- Der hydraulisch lenkergesteuerte Raffer ist absolut wartungsfrei
- Der Antrieb verfügt nur über eine minimale Anzahl von beweglichen Teilen

Exklusiv bei CLAAS: Die gelenkte Tandemachse wird ebenfalls über die Zentralschmierung versorgt. Und da Sie bei so wenig Wartungsaufwand mehr Zeit auf dem Feld verbringen können, macht die QUADRANT 5300 und 5200 mit ihrer komfortablen Wartungsbeleuchtung die Nacht zum Tag. Während der Fahrt fahren sie normalerweise mit vier LEDs und schalten für Wartungsarbeiten sieben weitere LEDs dazu.

#### Auf den Punkt gebracht.

- Großvolumige Bereifungen für geringen Bodendruck und hohe Laufruhe
- Geringer Wartungsaufwand durch automatische Schmierung – auch der gelenkten Tandemachse
- LED-Wartungsbeleuchtung mit elf LEDs sorgt für beste Sicht

QUADRANT	5300	5200	4200
Einzelachse 600/50 R 22.5	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Einzelachse 710/40 R 22.5	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tandemachse 520/50 R 17	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tandemachse 500/55 R 20	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gelenkte Tandemachse 500/55 R 20	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gelenkte Tandemachse 620/50 R 22.5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Verfügbar – Nicht verfügbar

QUADRANT		5300 RF	5300 RC	5300 FC	5300 SPECIAL CUT
<b>Anhängung</b>					
Zapfwellendrehzahl	U/min	1000	1000	1000	1000
Hydraulischer Stützfuß		●	●	●	●
Kugelkopfanhängung		○	○	○	○
Hydraulikanschluß		2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf
<b>Pickup</b>					
Breite	m	2,35	2,35	2,35	2,35
DIN-Rechenbreite	m	2,15	2,15	2,15	2,15
Anzahl Zinkenträger		4	4	4	4
Zwei-Pendel-Pickup-Tasträder		●	●	●	●
POWER FEEDING SYSTEM (PFS)		○	○	○	○
Hydraulisch angetriebenes PFS		○	○	○	○
<b>Zuführung</b>					
Rotor		ROTO FEED	ROTO CUT	FINE CUT	RF/RC/FC
Anzahl Messer		–	25	51	180
Blindmesser		–	●	●	–
Messergruppenschalung		–	25, 13, 12, 6, 0	51, 26, 13, 12, 0/ 51, 26, 25, 13, 0	51, 26, 13, 12, 0
Messerschubblade		–	●	●	●
Phasentakt-Raffler		2 (●)	2 (●)	2 (●)	2 (●)
Einstellbare, hydraulische Vorkammer		●	●	●	●
Automatische Vorkammer		–	–	–	–
<b>Presskanal</b>					
Kolbenhöhe	U/min	46	46	46	46
Pressdruck max.	bar	200	200	200	200
Automatische Pressdruckregelung		●	●	●	●
Ballenausstoßer		●	●	●	●
Ballenablagensensor		○	○	○	○
Feuchtesensor		○	○	○	○
<b>Presskanal Abmessungen</b>					
Länge	m	3,85	3,85	3,85	3,85
Breite	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Höhe	m	0,90	0,90	0,90	0,90
Ballenlänge	m	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00
<b>Bedienung</b>					
CLAAS COMMUNICATOR II		●	●	●	●
OPERATOR		○	○	○	○
ISOBUS Kabel		○	○	○	○
EASY on board		○	○	○	○
Automatische Zentralschmierung		●	●	●	●
Manuelle Zentralschmierung		–	–	–	–
LED Paket		○	○	○	○
Ballenwiegesystem		○	○	○	○
<b>Bindung</b>					
Anzahl der Knoter		6	6	6	6
Knoterüberwachung		○	○	○	○
Anzahl der Garnrollen in Luftverteilung		24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg
TURBO FAN Knoterreinigung mit Luftverteilung		●	●	●	●
HIGH SPEED BINDING		●	●	●	●
<b>Ballenablage</b>					
Ablagerutsche mechanisch klappbar		●	●	●	●
Ablagerutsche hydraulisch klappbar		○	○	○	○
Rollenrutsche hydraulisch klappbar		○	○	○	○
<b>Maße und Gewichte</b>					
Breite		2,78–2,99	2,78–2,99	2,78–2,99	2,78–2,99
Höhe		3,37–3,56	3,37–3,57	3,37–3,57	3,37–3,57
Länge Transportstellung		8,86	8,86	8,86	9,98
Länge Arbeitsstellung		9,86	9,86	9,86	10,85
Gewichte (mit Tandemachse)		10510	12120	12240	13440

● Standard ○ Optional – Nicht verfügbar

5200 RF	5200 FC	5200 SPECIAL CUT	4200 RF	4200 RC	4200 SPECIAL CUT
1000	1000	1000	1000	1000	1000
●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○
2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf	2 EW und 1 freier Rücklauf
2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35
2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15
4	4	4	4	4	4
●	●	●	●	●	●
○	●	●	○	○	○
○	○	○	○	○	○
ROTO FEED	FINE CUT	RF/RC/FC	ROTO FEED	ROTO CUT	RF/RC
–	51	180	–	25	180
–	●	–	–	○	–
–	51, 26, 13, 12, 0/ 51, 26, 25, 13, 0	51, 26, 25, 13, 0	–	25, 13, 12, 0	–
–	●	–	–	●	–
2 (●)	2 (●)	2 (●)	3 (●)	3 (●)	3 (●)
●	●	●	–	–	–
–	–	–	●	●	●
56	56	56	51	51	51
200	200	200	200	200	200
●	●	●	○	○	○
●	●	●	○	○	○
○	○	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○
3,85	3,85	3,85	3,45	3,45	3,45
1,2	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
0,7	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00
●	●	●	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
6	6	6	6	6	6
○	○	○	○	○	○
24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg
●	●	●	●	●	●
–	–	–	–	–	–
●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
2,52–2,97	2,52–2,97	2,52–2,97	2,52–2,96	2,52–2,96	2,52–2,96
2,55–2,65	3,11–3,16	3,11–3,16	3,14–3,16	3,14–3,16	3,14–3,16
8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1
9,32	9,32	9,32	9,32	9,32	9,32
8120	9850	11050	7450	7800	9760

CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen. Dies erfolgte lediglich, um die Funktion deutlich zu machen, und darf keinesfalls eigenmächtig erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden. Insoweit sei auf die jeweiligen Hinweise im Bedienerhandbuch verwiesen.



Sicher besser **ernten.**

CLAAS Vertriebsgesellschaft mbH  
Mühlenwinkel 1  
33428 Harsewinkel  
Tel. +49 5247 12-1144  
claas.de

Mit 365FarmNet managen Sie herstellerübergreifend den gesamten landwirtschaftlichen Betrieb in nur einer Software. Schnittstellen zu intelligenten Anwendungen von Partnern aus der Agrarbranche bieten kompetente Unterstützung an 365 Tagen im Jahr. CLAAS ist Partner bei 365FarmNet.

[www.365farmnet.com](http://www.365farmnet.com)



365FarmNet